

BCT 1000

BALL CRATER TESTER

球坑测厚仪

Specialized Measurement Software! 专用球坑测量软件!

Precision machined parts and smart operation make the BCT1000 Ball crater tester particularly suitable for measurement in fast characterization of hard coating over 1 μm thickness.

采用优质机械加工部件和傻瓜化的操作，使得BCT1000球坑测厚仪特别适合于要求快速测量硬质涂层 ($>1 \mu\text{m}$) 的厚度。



Precision Machined Parts!

优质部件!

Specialized Software!

专用测量软件!

High Cost-effective!

高性价比!

SuPro Instruments LTD

速普仪器

Nanshan ,

Shenzhen, China

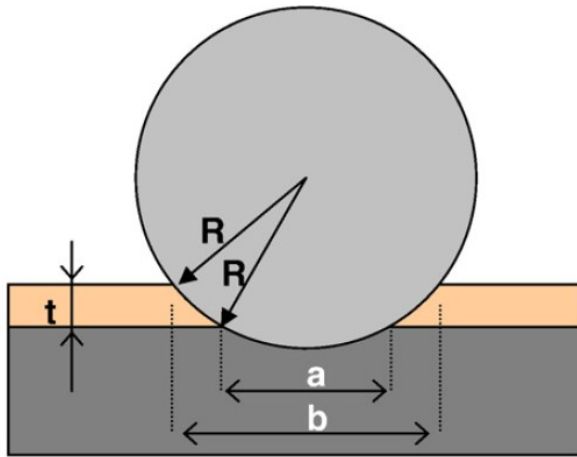
[Http://www.suproinst.com](http://www.suproinst.com)

Tel: 86-755-26642901

Fax: 86-755-26419205

Email: sales@suproinst.com

球坑法是一种简易实用的镀层厚度测试方法，主要用于硬质膜、固体润滑膜、陶瓷膜、金属膜等各种镀层的检测。不仅可对标准试样进行测量，也可对小型的工件进行测量。球磨后，在镀层样品上形成一球坑，通过数码CCD显微镜，结合智能化的测量分析软件，可快速准确的得出镀层的厚度。



$$t = \frac{b^2 - a^2}{8R}$$

技术规格	参数
膜厚测试范围	0.5~100 μm
膜厚测试精度	0.1μm
磨球	标配直径GCr15 钢球30mm
抛光介质	W1级金刚砂研磨膏
转速	10~160rpm可调
定时范围	1秒~99小时
电源电压	220 V AC 50/60 Hz
功耗	100 Watts Maximum
工作温度	0~40 °C
外形尺寸	~ 400 × 250 × 180 mm
重量	~ 10K g
操作电脑	选配
CCD数码显微镜	选配/500万像素CCD/20-100倍放大倍数/同轴光源
球坑测量软件	选配/适用于32位Windows XP/Windows 7系统
质量保证	一年免费/终身维护
备注	以上所列技术规格与参数更新恕不另行通知，如有疑问请联系我们



深圳市速普仪器有限公司

地址：深圳市南山区桂庙路22号向南瑞峰B2009

电话：0755-26642901 传真：0755-26419205

邮件：sales@suproinst.com

Http://www.suproinst.com

淘宝店：速普仪器

深圳市速普仪器有限公司（北京办事处）

地址：北京市丰台区丰台镇北大街北里甲1号8幢302

电话：010-63839091 传真：010-63839091

邮件：zkchang@suproinst.com